



THERMO KING

Serie B

*Excelente control de la temperatura
completamente eléctrico
para productos refrigerados*



- *Compatible con vehículos equipados con un sistema de aire acondicionado original*
- *Evaporador ultraplano para una mínima intrusión*
- *No requiere modificaciones en el vehículo*
- *Bajo consumo eléctrico*
- *Funcionamiento principal y eléctrico*
- *Alto rendimiento*

 **Ingersoll Rand**

Serie B

La serie B-100 es la nueva gama de unidades completamente eléctricas que ofrece una capacidad de refrigeración extraordinaria para furgonetas y camiones de pequeño tamaño. No requiere la instalación de un compresor en el compartimento del motor, lo que permite al vehículo funcionar con su propio sistema de aire acondicionado original. El sistema se alimenta con la batería del vehículo (se recomienda disponer de un alternador de, al menos, 125 A y 90 Ah) y se controla por medio del controlador "Direct Smart Reefer" de Thermo King.

La serie B-100 dispone de un evaporador ultraplano de montaje sobre el techo que aumenta el espacio de carga útil. Está fabricado y garantizado por el líder mundial en sistemas de control de la temperatura para el transporte que, además de una red internacional de servicios, ofrece el servicio de asistencia multilingüe Thermo Assistance, disponible las 24 horas del día, los 7 días de la semana; otra buena razón para elegir la serie B-100 de Thermo King.

Descripción

La unidad de refrigeración B-100 de Thermo King es un sistema de refrigeración diseñado fundamentalmente para aplicaciones de productos frescos en furgonetas y camiones de pequeño tamaño. El compresor funciona con la batería del vehículo. En el modelo B-100 20, un motor de CA en el condensador permite a la unidad funcionar en modo eléctrico.

Modelos disponibles

- **B-100 10**
Funcionamiento en modo de refrigeración únicamente con el compresor alimentado por la batería del vehículo.
- **B-100 20**
Las mismas características que el B-100 10, pero con funcionamiento eléctrico
 - Consumo de corriente (aproximado): 63 A/13,5 Vcc y 31 A/27 Vcc
 - Potencia del alternador del vehículo: 125 A
 - Potencia mínima de la batería del vehículo: 90 Ah

Funcionamiento

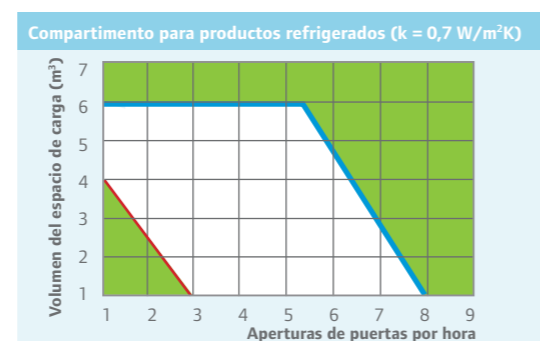
Arranque-parada de la refrigeración en el modo de funcionamiento por batería o en el modo de funcionamiento eléctrico
Protección contra bajo voltaje de la batería

Capacidad de refrigeración

Capacidad neta de refrigeración del sistema de conformidad con el Certificado ATP M620, bajo unas condiciones de +30°C de temperatura ambiente

Serie B		
Funcionamiento principal		
0°C (32°F)	1.050 W	3.586 BTU/h
-20°C (-4°F)	390 W	1.332 BTU/h
Funcionamiento eléctrico		
0°C (32°F)	1.080 W	3.688 BTU/h
-20°C (-4°F)	430 W	1.469 BTU/h
Refrigerante		
R-134a		

Guía de selección de la serie B



— Temperatura ambiente: 30°C/86°F, temperatura del compartimento: 3°C/37°F
— Temperatura ambiente: 38°C/100°F, temperatura del compartimento: 3°C/37°F

Ejemplo: a una temperatura ambiente máxima de 30°C/86°F, con el compartimento para productos refrigerados a 3°C/37°F y 5 aperturas de puertas por hora, la serie B-100 es ideal para vehículos de hasta 6 m³ (212 pies cúb.).

Rendimiento de la turbina del evaporador

Rendimiento de la turbina del evaporador a una presión estática externa de columna de agua de 0 mm (0 pulg.):
Volumen del caudal de aire: 680 m³/h (400 cfm)

Componentes del sistema

Condensador
Evaporador ES 100 ultraplano
Kit de instalación
Caja de control en cabina

Compresor

Número de cilindros: 2
Cilindrada: 47,7 cc (2,9 pulg. cúb.)

Refrigeración

HFC R-134a
Cloro: cero
Potencial de daños en la capa de ozono: cero
Carga de refrigerante: 0,95 kg

Descarcho

Descarcho automático por gas caliente

Características de serie

Controles en cabina con termómetro con pantalla digital
Descarcho automático por gas caliente
Termostato eléctrico

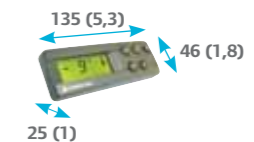
Motores eléctricos

- **Opciones de voltaje de CC:**
12 Vcc y 24 Vcc
- **Opciones de funcionamiento eléctrico:**
230 V/monofásico/50 Hz
230 V/monofásico/60 Hz
115 V/monofásico/60 Hz
- **Consumo total de corriente en funcionamiento principal:**
63 A a 12 Vcc
31 A a 24 Vcc
- **Consumo total de corriente en funcionamiento eléctrico:**
5,5 A 230 V/monofásico/50 Hz
6,8 A 230 V/monofásico/60 Hz
11,0 A 115 V/monofásico/60 Hz

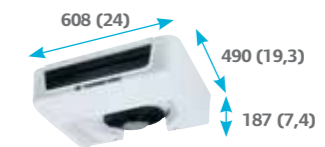
Medidas



Condensador



Direct Smart Reefer en cabina



Evaporador ES 100 ultraplano

Medidas en milímetros (pulg.)

Pesos (aproximados)

B-100 10 47 kg
B-100 20 59 kg
ES 100 9 kg

Resumen de la garantía

Los términos de la Garantía de Thermo King se encuentran disponibles para todo aquél que los solicite. Se garantiza que la unidad y todos sus componentes carecen de defectos en los materiales y en la fabricación desde el día de su puesta en funcionamiento durante el periodo (en meses) y en los términos especificados en la Garantía de Thermo King. El fabricante no se hace responsable ni podrá considerarse responsable ni por contrato ni por medios extracontractuales (incluyendo negligencia y responsabilidad por hechos ajenos) de ningún daño especial, indirecto o derivado, incluyendo, aunque sin limitarse a ellos, daños o perjuicios provocados a vehículos, contenidos o personas, a causa de la instalación o utilización de cualquier producto de Thermo King o de su fallo mecánico.

Características y opciones

Características y opciones		B-100
GESTIÓN DEL COSTE DE VIDA ÚTIL		
1	Contratos de mantenimiento de ThermoKare	▲
RECUPERACIÓN DE DATOS Y COMUNICACIONES		
2	Sistema de recuperación de datos TKDL	▲
3	WinTrac (software de análisis de datos)	▲
PROTECCIÓN DE LA CARGA		
4	Interruptor de puerta	△
GESTIÓN DEL COSTE DE VIDA ÚTIL		
5	Adaptador Din	△
6	Cubierta de la manguera	△
7	Cubierta para nieve (también denominada deflector pequeño)	△

△ Opción: instalada de fábrica ▲ Opción: suministrada por el concesionario

1 ThermoKare

ThermoKare ofrece una completa selección de soluciones de contratos de mantenimiento para gestionar los costes de mantenimiento y, consecuentemente, el coste total de vida útil de una unidad.

2 Sistema de recuperación de datos TKDL

- Registradores de la temperatura de fácil manejo.
- Informes de entrega y trayecto impresos con tan sólo pulsar un botón.
- Homologado según las normas EN12830, la marca CE y las normas IP-65.

3 WinTrac (software de análisis de datos)

Software de fácil utilización compatible con el controlador DSR para la descarga de archivos de configuración.

4 Interruptores de puerta

Reducen el aumento de la temperatura de la carga y permiten ahorrar combustible cuando se abren las puertas.

5 Adaptador Din

La caja del adaptador Din permite adaptar el controlador DSR al tablero de instrumentos del vehículo. Esta caja, cuyo diseño ha logrado un atractivo aspecto, permite colocar el controlador DSR en cualquier compartimento de la ranura de la radio disponible en la cabina del conductor.

6 Cubiertas de las mangueras

Protección integral de las mangueras y los cables en carretera y total resistencia ante cualquier adversidad climática. Se han diseñado según los más elevados estándares estéticos para promocionar la imagen de la marca y ofrecer una duración excepcional. Garantizan una gran facilidad de instalación (únicamente para instalarse en el chasis; no son aptas para furgonetas).

7 Cubiertas para nieve

Las cubiertas para nieve de Thermo King se han diseñado para proteger la unidad en condiciones climáticas extremas. El aerodinámico diseño de las cubiertas para nieve previene la acumulación de nieve y hielo en los ventiladores de las unidades que, de producirse, puede conllevar un tiempo de inactividad del sistema y mayores costes de mantenimiento, lo que a su vez provoca tiempos de funcionamiento de la unidad más largos.

Soluciones de mantenimiento ThermoKare

ThermoKare ofrece una completa selección de soluciones de contratos de mantenimiento, diseñada para flotas que operan a escala nacional o internacional. Dichos contratos se han creado para mejorar la eficacia de las flotas, minimizar los costes de funcionamiento y aumentar al máximo el valor de reventa de los equipos. Nuestras soluciones personalizadas de contratos de mantenimiento le evitan tener que preocuparse de tareas que no son las propias de su actividad empresarial diaria, como la planificación del mantenimiento, la programación del calendario, la gestión de facturas y la administración general de la flota. Las soluciones ThermoKare de contratos de mantenimiento le ofrecen desde soluciones “simplemente administrativas” hasta el contrato para una “tranquilidad” absoluta a un coste fijo acordado de antemano.

Si desea obtener más información sobre ThermoKare, póngase en contacto con su representante de Thermo King.

Thermo Assistance

Thermo Assistance es un servicio de asistencia telefónica multilingüe para averías disponible las 24 horas del día y en cualquier lugar de Europa, que le permite ponerse en contacto directo con un concesionario autorizado de servicio siempre que lo necesite.



Red de concesionarios de servicio de Thermo King

En toda Europa

- Cobertura total en toda Europa
- Abiertos y disponibles las 24 horas del día, los 7 días de la semana
- Más de 300 puntos de servicio autorizados
- 1.300 técnicos certificados





Thermo King Corporation, una empresa de Ingersoll Rand (el líder mundial en la creación y el mantenimiento de entornos seguros, confortables y eficaces desde el punto de vista energético), se fundó en 1938 y fabrica sistemas de control de la temperatura para el transporte para una gran variedad de aplicaciones móviles, entre las que se incluyen remolques, carrocerías de camiones, autobuses, contenedores marítimos y vagones de tren.

La empresa gestiona 10 plantas de fabricación y 17 centros de distribución de piezas a escala internacional. Una red global de concesionarios compuesta por 865 empresas de titularidad independiente distribuidas por 75 países se encarga de las ventas y el servicio.

europe.thermoking.com thermoking.com ingersollrand.com

Si desea obtener más información, póngase en contacto con: